

# Top Pro

Notre fontaine à eau classique, polyvalente pour les entreprises, les organismes de santé et autres lieux publics.

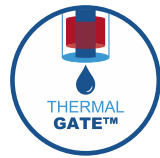
- Compacte, solide et performante
- Modèles à poser ou modèles sur socle
- Filtration BRITA éprouvée
- Quatre types d'eau possibles
- Deux capacités de refroidissement
- ThermalGate™ Fonction en standard
- Option HygienePlus pour des exigences particulières en matière d'hygiène



# Top Pro



Notre fontaine à eau classique, polyvalente pour les entreprises, les organismes de santé et autres lieux publics.



**ThermalGate™**  
Élimination efficace de la contamination par des facteurs externes.



Notre triple protection **HygienePlus** est spécialement conçue pour les exigences les plus élevées en matière d'hygiène et protège des impuretés et germes.



Le **Easy Access Panel** en option contribue à créer un environnement uniforme, sans obstacles. L'unité de commande en option peut être installée de telle sorte qu'elle soit facilement accessible pour les personnes en fauteuil roulant.



**-86% CO<sub>2</sub>**  
Nos fontaines à eau entraînent 86 % en moins d'émissions de CO<sub>2</sub> par rapport à de l'eau en bouteille et 64 % en moins par rapport aux fontaines à gallons.

- ~ plate
- ❄️ fraîche plate
- ⋯ légèrement gazéifié
- ⋯ gazéifiée

Vidéo de Top Pro →



**Afficheur électronique**  
Fonction tactile ou boutons pression, réglage du dosage.

**Matériaux et traitement de qualité**, acier inoxydable.

**Capacité de réfrigération moyenne** (50 l/h) ou élevée (85 l/h).

**Durabilité gaz réfrigérant naturel** et consommation d'énergie extrêmement faible.

Disponible en modèle à poser ou en modèle sur socle.





# Top Pro

## Caractéristiques techniques



Modèle	Modèle à poser		Modèle à poser	Meuble bas	Easy Access Panel
Types d'eau	Plate, fraîche plate, légèrement gazéifiée et gazéifiée		Plate, fraîche plate		Assorti à l'appareil
Utilisation	Touches tactiles ou mécaniques		Tactile		Tactile
Hygiène	ThermalGate™ ou HygienePlus				
en l'absence de raccordement aux eaux usées	Conteneur à eaux usées en option				
Caractéristiques techniques					
Capacité de réfrigération en l/h	Capacité moyenne : 50/grande capacité : 85				
Dimensions en mm (l x h x l)	278 x 530 x 518			Socle : 278 x 910 x 518 Plaque de socle : 440 x 4 x 510	À plat : 80 x 7 x 80 Déplié : 80 x 67 x 80
Hauteur de distribution en mm	330				
Poids en kg	Groupe froid moyen : 35 Grand groupe froid : 40		Groupe froid moyen : 33 Grand groupe froid : 38	Socle : 16 Plaque de socle : 7	0,5
Consommation électrique max. en W	pour une capacité moyenne : 440/pour une grande capacité : 540				
Débit max., eau plate en l/min	2				
Débit max., eau gazéifiée en l/min	1,6		-		
Référence					
ThermalGate™ & Touch	TOP-50-TG/TOP-85-TG		TOP-50-TG-C1/TOP-85-TG-C1	VIV-TOP-US	EAP-01
ThermalGate™ et boutons mécaniques	TP-50-TG-MB/TOP-85-TG-MB				
HygienePlus & Touch	TOP-50-HP/TOP-85-HP		TOP-50-HP-C1/TOP-85-HP-C1		
HygienePlus et boutons mécaniques	TOP-50-HP-MB/TOP-85-HP-MB				